

MADE IN **ITALY**

## IMPIANTO DI SPARTIMENTO PER SAGGI MULTIPLI



L'impianto è utilizzato, nell'ambito dell'analisi per coppellazione (ISO 11426:2014), per effettuare il processo di separazione dell'oro dal resto dei metalli in lega nel campione da analizzare. Il processo chimico di separazione, detto anche spartimento, avviene facendo reagire il campione con acido nitrico ( $\text{HNO}_3$ ).

L'impianto consente di processare contemporaneamente fino a 20 saggi per volta, con l'utilizzo di un apposito contenitore in quarzo.

L'impianto è costituito da 2 recipienti in vetro borosilicato da max 5 Lt ciascuno, uno per  $\text{HNO}_3$  a 22 Bé e l'altro a 32 Bé, provvisti di riscaldamento indipendente e condensatori per vapori acidi generati durante il processo.

I contenitori di quarzo nei quali sono posizionati i campioni da trattare vengono immersi nei reattori mediante un apposito braccio in acciaio inox, ad azionamento manuale.

L'impianto è progettato e realizzato sotto cappa di aspirazione in polipropilene, garantendo la massima sicurezza per gli operatori e nel rispetto delle normative vigenti.

### DATI TECNICI

Modello	<b>BT-SH-20</b>
Reattori	<b>N. 02 in vetro borosilicato da max 5 Lt ciascuno</b>
Capacità operativa	<b>N. 20 saggi per volta</b>
Alimentazione	<b>220 V 50 Hz monofase</b>
Potenza	<b>2.5 kW</b>



MADE IN **ITALY**

## SEPARATION PLANT FOR MULTIPLE ASSAYING



*The unit is designed for the separation of gold from the other metals in the sample to be assayed in compliance with the cupellation method, fire assay (ISO 11426:2014). The chemical process of separation is realized by reacting the sample with nitric acid ( $\text{HNO}_3$ ).*

*The unit is able to simultaneously process up to 20 assays per batch, placed in a suitable quartz glass container.*

*The unit is fitted with 2 borosilicate glass tanks of max 5 liters capacity each one. One is used for processing the samples with 22 Bé  $\text{HNO}_3$ , the other with 32 Bé  $\text{HNO}_3$ . Both reactors are equipped with free-standing heating system and condensers for acidic vapors emitted during the process.*

*The quartz glass containers which hold the samples to be treated, are submerged inside the reactors by a stainless steel mechanical arm, manually activated.*

*The unit is designed and manufactured under a suitable polypropylene suction hood, which guarantees maximum security for operators in accordance with regulations in force.*

### TECHNICAL DATA

Model	<b>BT-SH-20</b>
Reactors	<b>N. 02 borosilicate glass tanks of max 5 L capacity e/a</b>
Capacity	<b>N. 20 assays per batch</b>
Power supply	<b>220 V 50 Hz single phase</b>
Power	<b>2.5 kW</b>

